



# 钢制板型散热器

Steel Panel Radiator - Purmo

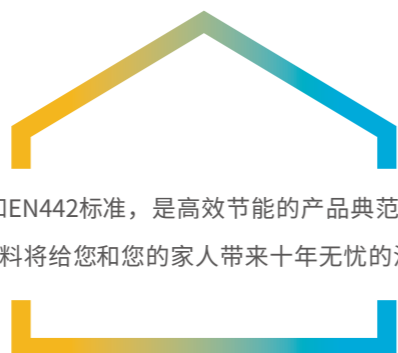
2020/11



玻玛集团·中国  
扬州散热器制造基地  
地址：江苏省扬州市经济技术开发区吴州东路33号  
电话：0514-89883399  
www.purmo.com.cn



**PURMO**   
北欧玻玛 舒适到家



Purmo每一款散热器均严格遵循欧洲CE和EN442标准，是高效节能的产品典范。工厂严格执行ISO9001及ISO14001等国际标准，其先进的生产工艺及优质的原材料将给您和您的家人带来十年无忧的温暖而又舒适的美好家居生活体验。



#### Purmo散热器生产设备

- |        |                            |
|--------|----------------------------|
| 焊接     | 意大利LEAS先进的全自动生产线           |
| 压力机    | 德国GRABENER制造               |
| 表面处理设备 | 德国EISENMANN制造的涂漆前处理及粉末喷涂设备 |
| 快速包装线  | 德国NELLES包装线                |



# 钢制板型散热器

Steel Panel Radiator - Purmo



作为享誉全球的供热领域生产商，Purmo集团是首家将欧洲主流钢制板型散热器带到中国的公司，目前在全球拥有众多的子公司和工厂，散热器年生产能力达到1200万组，是欧洲最大的散热器供应商。Purmo集团以超过240年的商业历史，铸造了经久不衰的国际品牌。

作为Purmo集团旗下在全球覆盖面最广的品牌，Purmo从1953年诞生之日起就以不断革新生产技术和产品系列而闻名于世。

Purmo由三位企业家于1953年在靠近Jakobstad的芬兰Purmo小镇创立。起初是工具生产商，但1956年搬迁到Jakobstad后，公司业务扩展到庭园家具、清除积雪设备和农场工具。20世纪50年代末期，Purmo品牌已经非常成熟，公司收购了当地一家叫做Terjärv Wärme的小型散热器制造商。不久Purmo散热器就成为市场领导者，70年代被我集团收购，之后其工厂也搬迁到了Jakobstad的Peders。

80年代和90年代，Purmo集团对生产工艺的现代化和自动化进行了重大投资，分别在瑞典、比利时、爱尔兰、德国和波兰建立了钢制板型散热器工厂，在俄罗斯、丹麦、爱沙尼亚和拉脱维亚也建立了销售团队。Purmo散热器不久开始出口到罗马尼亚和匈牙利等其它欧洲国家，以及日本和中国。在2000年，Purmo开始更多地注重产品设计，推出了Purmo卫浴散热器和装饰型散热器。

2019年，Purmo集团设立在扬州经济技术开发区的制造基地正式竣工投产。一期项目（3条全自动钢制板型散热器生产线）建成后，预计散热器年产量将达到60万组。

今天，Purmo为其产品的高品质和高可靠性而感到自豪，这些优势也令Purmo散热器成为供暖行业最值得信赖的品牌之一。每组Purmo散热器都是按照高标准来生产的，经过了严格的装饰面处理，以确保所有产品具有极强的耐久性。

#### 高效散热

Purmo钢制板型散热器具有高效散热及高舒适度等特点，占用较小的体积即可达到最佳的散热效果，最大程度地减少空间占用率，提升房间的舒适度及利用率。

#### 质量可靠

全球领先的生产工艺，欧洲一流的生产设备及全自动生产线。其出厂前100%的压力测试保证每组产品都符合欧洲最高标准的质量要求。

#### 节能舒适

当与本公司温控阀配合使用时，散热器可根据环境所需的温度迅速反应，缩短过渡时间，无论室外温度如何变化，都能够保证房间温度的恒定。在独立供暖系统中使用时，其较低的水容量设计可使散热器升温迅速，在较短的时间内满足室内温度需求，其节能优势明显。

#### 外形精美

优雅的外形设计，集功能性与装饰性于一身。所有Purmo钢制板型散热器的表面均严格按照欧洲统一的环保标准进行处理，经玻玛集团独特的五步上色法“去油脂、磷化处理、第二代KTL电泳底漆、环氧树脂粉末喷涂、200°C高温烘烤”，达到长期防腐的完美效果。

#### 安装简便

可使用弹簧支架安装、德式支架安装或落地支架安装等多种安装方式，各种安装方式均方便快捷。



### C型散热器

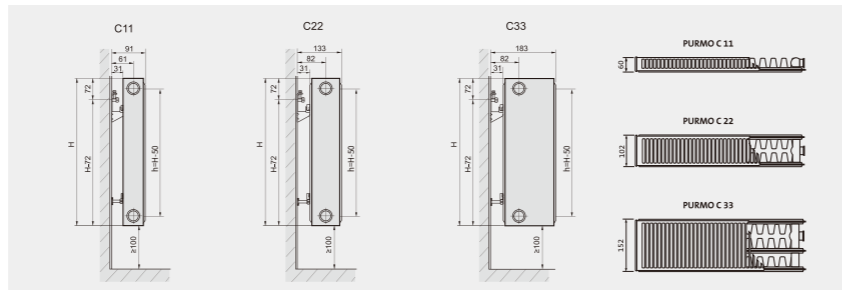
C型散热器属于钢制板型散热器的标准产品，其主要特点是散热量高、舒适性好、体积小、占地少、金属热强度高、节能降耗、外形美观简洁，是欧洲主流供暖末端散热器型式。

C型散热器可以在35~95°C的供暖系统热水温度范围内运行，毫无任何问题。即使在非常低的温度下运行，也能满足房屋供暖的舒适度标准。

#### 技术数据:

制造标准: EN 442-1 JG/T 2-2018《钢制板型散热器》、GB/T 13754-2017《供暖散热器散热量测定方法》  
 材料: 等同于欧标EN10130 DC01A等级冷轧带钢板的钢材。  
 表面处理: 采用五步上色法:  
 ·去油脂 ·磷化处理 ·第二代KTL电泳底漆  
 ·环氧树脂粉末喷涂 ·200°C高温烘烤 ·表面处理严格按照DIN 55900标准执行  
 标准颜色: RAL 9016标准白色, 其它颜色详见《技术手册》  
 工作压力: 8bar, 试验压力为13bar  
 接管尺寸: 4X1/2" 侧接口  
 质量认证: SFS-EN ISO 9001 和 ISO 14001  
 高度: 300、450、600、900mm  
 长度: 400-3000mm  
 型号: C11, 单板单对流片  
 C22, 双板双对流片  
 C33, 三板三对流片

#### 安装方式, 德式支架:



#### C型散热器每米散热量表 (W/m)

高度 mm	C11			C22			C33		
	新国标标准 工况散热量W 75/50/18°C ΔT=44.5°C	*老国标标准 工况散热量W 95/70/18°C ΔT=64.5°C	壁挂炉 工况散热量W 80/60/20°C ΔT=50°C	新国标标准 工况散热量W 75/50/18°C ΔT=44.5°C	*老国标标准 工况散热量W 95/70/18°C ΔT=64.5°C	壁挂炉 工况散热量W 80/60/20°C ΔT=50°C	新国标标准 工况散热量W 75/50/18°C ΔT=44.5°C	*老国标标准 工况散热量W 95/70/18°C ΔT=64.5°C	壁挂炉 工况散热量W 80/60/20°C ΔT=50°C
300	465	741	538	802	1286	930	1107	1771	1283
450	683	1081	789	1187	1897	1375	1645	2643	1909
600	876	1388	1012	1495	2440	1736	2055	3338	2393
900	1255	1994	1452	2090	3386	2432	2816	4601	3285

注: 表中散热量由国家权威检测机构测得(技术参数的修正不再另行通知)。



### CU型多接口智能散热器

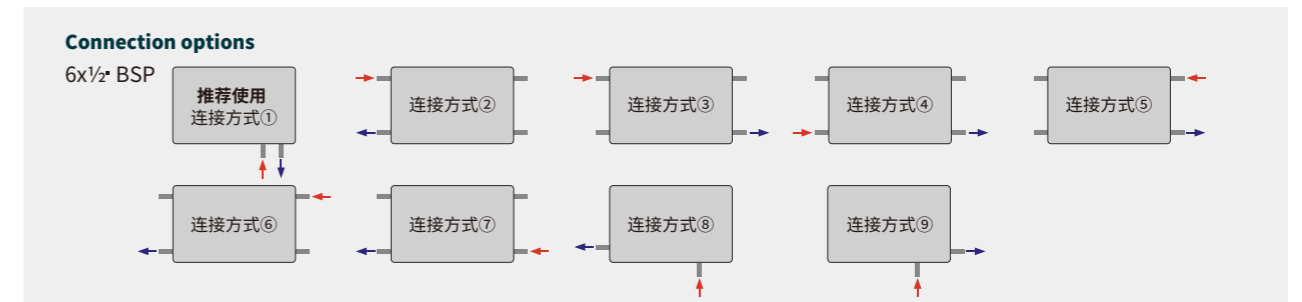
CU钢制板式散热器是在C型标准款的基础上升级而来, 不仅具有散热量高, 舒适性好, 体积紧凑等特点, 还具备以下特性:

- 市场中为数不多的6接口钢制板型散热器;
- CU型散热器的推荐连接方式为底进底出, 也可以采用侧进侧出和下进下出的传统接管方式; 受益于该产品供水管道内置的独特设计, 安装后非常美观; 其次接口中心距为50mm, 定位简单, 同C型相比其接管方式统一, 减少墙面开槽, 预留管路等工序, 安装更加便捷;
- CU钢制板型散热器, 升级内置阀芯后, 配套手轮或者恒温阀头后可实现手动关断或者自动温控功能;
- 安装升级套件之后, 更加提升了散热器采暖系统的舒适度;

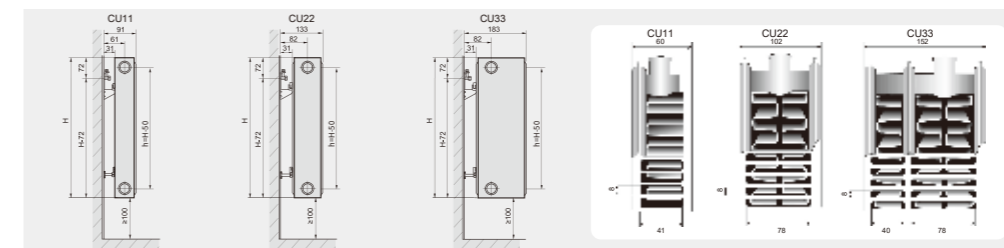
#### 技术数据:

制造标准: EN 442-1 JG/T 2-2018《钢制板型散热器》、GB/T 13754-2017《供暖散热器散热量测定方法》  
 材料: 等同于欧标EN10130 DC01A等级冷轧带钢板的钢材。  
 表面处理: 采用五步上色法:  
 ·去油脂 ·磷化处理 ·第二代KTL电泳底漆  
 ·环氧树脂粉末喷涂 ·200°C高温烘烤 ·表面处理严格按照DIN 55900标准执行  
 标准颜色: RAL 9016标准白色, 其它颜色详见《技术手册》  
 工作压力: 8bar, 试验压力为13bar  
 接管尺寸: 6X1/2" 接口(侧面x4,底部x2)  
 质量认证: SFS-EN ISO 9001 和 ISO 14001  
 高度: 300、450、600、900mm  
 长度: 400-3000mm  
 型号: CU11, 单板单对流片  
 CU22, 双板双对流片  
 CU33, 三板三对流片

#### 9种连接方式, 解决安装条件限制:



#### 安装方式, 德式支架:



升级套件, 轻松实现智能温控

